

UZUPEŁNIENIE

RAPORTU ODDZIAŁYWANIA PLANOWANEGO PRZEDSIĘWZIĘCIA NA ŚRODOWISKO DLA INWESTYCJI POLEGAJĄCEJ NA

„prorowadzenie punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż
niebezpieczne”

Lokalizacja: Głowińsk gm. Rypin
działka nr 54/1 obręb Głowińsk

Inwestor:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
„AGMAN” Urszula Mańkus
Głowińsk 57
87 – 500 Rypin

Opracował:**2011**

SPIS TREŚCI

1. Wyjaśnienie postępowania z cementowo – azbestowym pokryciem dachowym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami wykonawczymi. 4
2. Szczegółowy opis sposobu postępowania z odpadami zawierającymi azbest, które planuje się zbierać, uwzględniając przepisy szczegółowe w tym zakresie. 4
3. Ilości odpadów jednocześnie składowanych w obiekcie. 5
4. Przedstawienie skąd będą dostarczane zbierane odpady oraz opis ich dalszego postępowania, z uwzględnieniem ich odzysku lub unieszkodliwiania. 9
5. Informacja o odpadach, które będą magazynowane na zewnątrz hali. 9
6. Wyjaśnienie czy powierzchnia użytkowa przedmiotowej hali będzie zapewniała selektywne zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz mieszania się odpadów. 10
7. Przedstawienie graficzne usytuowania miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, z uwzględnieniem niezbędnej powierzchni do ich bezpiecznego przechowywania, ściśle uwzględniając planowaną ilość i rodzaje zbieranych odpadów. 11
8. Zmiana dotycząca rodzaju zbieranych odpadów, tj. wyłączenie odpadów płynnych i niebezpiecznych. 11
9. Podstawowe informacje na temat zabezpieczenia środowiska i ludzi w przypadku działalności związanej z obrotem niebezpiecznymi odpadami, szczególnie groźnymi, takimi jak: rtęć, azbest, odczynniki chemiczne, kwasy żrące oraz szczególnie bardzo toksyczne preterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (odpady o kodzie 07 04 80⁰). 16
10. Określenie sposobu przyjmowania, magazynowania i przechowywania ciekłych odpadów niebezpiecznych. 19
11. Szczegółowy sposób postępowania na wypadek powstania pożaru i wybuchu lub stanów awaryjnych. 19
12. Opisanie zabezpieczenia gruntu przy rozładunku i załadunku oraz magazynowaniu substancji chemicznych i płynnych odpadów niebezpiecznych oraz przedstawienie planowanych zabezpieczeń środowiska w przypadku rozlania czy uszkodzenia opakowania (związki rtęci, kwasy żrące, odczynniki chemiczne). 20
13. Opisanie zabezpieczenia magazynów środków niebezpiecznych (np. przed wstępem osób niepowołanych na teren magazynów). 22
14. Opisanie postępowania w przypadku wystąpienia szkody w środowisku. 22

15.	Informacje odnośnie wentylacji (uwzględniając ewentualne przechowywanie lotnych związków organicznych o wysokim stopniu toksyczności oraz odpady silnie korodujące i utleniające – odpady 11 01 05*-11 01 09-*)	23
16.	Postępowanie ze ściekami socjalno – bytowymi i technologicznymi.	23
17.	Oszacowanie ilości powstających ścieków technologicznych.	24
18.	Wyjaśnienie stwierdzenia, że Inwestor nie dysponuje odpowiednimi terenami zielonymi.	25

1. Wyjaśnienie postępowania z cementowo – azbestowym pokryciem dachowym, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami wykonawczymi.

Dach dwuspadowy wykonany z więźby drewnianej przedmiotowego budynku jest kryty płytami cementowo – azbestowymi (eternit). Płyty eternitowe w dobrym stanie, nadające się do dalszego użytkowania.

Jednakże zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej w sprawie wymagań w zakresie wykorzystywania i przemieszczania azbestu oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji lub urządzeń, w których był lub jest wykorzystywany azbest z dnia 23 października 2003 roku (Dz.U.03.192.1876) pokrycie dachowe z wyrobów zawierających azbest usunięte musi zostać **do 2032 roku**.

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004 r. w sprawie sposobów i warunków bezpiecznego użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz.U. z 2004 r. Nr 71, poz. 649) do usuwania wyrobów zawierających azbest zobowiązani są właściciele obiektów, użytkownik wieczysty lub zarządca nieruchomości, urządzenia budowlanego, instalacji przemysłowej.

2. Szczegółowy opis sposobu postępowania z odpadami zawierającymi azbest, które planuje się zbierać, uwzględniając przepisy szczegółowe w tym zakresie.

Wszystkie wyroby zawierające azbest powinny być szczelnie opakowane w folie z polietylenu, lub polipropylenu o grubości nie mniejszej niż 0,2 mm i zamykane w sposób uniemożliwiający przypadkowe otwarcie (niedopuszczalne jest stosowanie worków papierowych).

Opakowania powinny być oznakowane w sposób określony w Załączniku 1 do Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 13 grudnia 2010 r. *w sprawie wymagań w zakresie wykorzystania wyrobów zawierających azbest oraz wykorzystywania i oczyszczania instalacji i urządzeń, w których były lub są wykorzystywane wyroby zawierające azbest*.



Miejsce magazynowania wyrobów zawierających azbest będzie oznakowane.

Opakowania z odpadami należy zdejmować z pojazdu przy użyciu urządzeń dźwigowych i ostrożnie układać. Niedopuszczalne jest zrzucanie lub wysypywanie odpadów z pojazdów.

Pracownicy muszą zostać przeszkoleni w zakresie bezpiecznych metod postępowania z odpadami zawierającymi azbest.

3. Ilości odpadów jednocześnie składowanych w obiekcie.

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość magazynowanych odpadów jednocześnie
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 – 3 Mg
2.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	
3.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	
4.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	
5.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	
6.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
8.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
9.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	
10.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	
11.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
12.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	
13.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	
14.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	
15.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	
16.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
17.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	
18.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	
19.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	
20.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
21.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
22.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
23.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
24.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
25.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
26.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

27.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
29.	15 01 03	Opakowania z drewna
30.	15 01 04	Opakowania z metali
31.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
32.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
35.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
36.	16 01 03	Zużyte opony
37.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
38.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
39.	16 01 17	Metale żelazne
40.	16 01 18	Metale nieżelazne
41.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
42.	16 01 20	Szkło
43.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
44.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
45.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
46.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
47.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
48.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
49.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
50.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
51.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
52.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
53.	17 02 01	Drewno
54.	17 02 02	Szkło
55.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
56.	17 04 05	Żelazo i stal
57.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
58.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
59.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
60.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
61.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
62.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

63.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
64.	19 12 01	Papier i tektura
65.	19 12 02	Metale żelazne
66.	19 12 03	Metale nieżelazne
67.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
68.	19 12 05	Szkło
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
70.	19 12 08	Tekstyli
71.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
72.	20 01 01	Papier i tektura
73.	20 01 02	Szkło
74.	20 01 10	Odzież
75.	20 01 11	Tekstyli
76.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31

ODPADY NIEBEZPIECZE

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość magazynowanych odpadów jednocześnie
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	do 1 Mg
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
3.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	
4.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	
5.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
6.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	
7.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
8.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
9.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
10.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	
11.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	
12.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	
13.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	
14.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	
15.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
16.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
17.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
18.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
19.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
20.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

21.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
23.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porwane elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
24.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
25.	16 01 07*	Filtry olejowe
26.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
27.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
28.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
29.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
30.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
31.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
32.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
33.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
34.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
35.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
36.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
37.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
38.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
39.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
40.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
41.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
42.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
43.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
44.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
45.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
46.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
47.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne
48.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
49.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
50.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć

Uwaga: Wymienione w powyższej tabeli odpady uwzględniają zmianę (rezygnacja z kilku odpadów) rodzajów odpadów planowanych do zbierania wymienionych w „Raporcie oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”.

Wiadomym jest, że nie wszystkie odpady będą magazynowane w jednoczesnym czasie, ale nie ma możliwości przewidzieć, jaka będzie ilość poszczególnych rodzajów odpadów jednocześnie magazynowanych. Ponadto Inwestor nie jest zobowiązany do przedstawienia takich informacji we wniosku na zbieranie odpadów.

Planuje się, że w obiekcie magazynowym (powierzchnia użytkowa 120 m³) odpady magazynowane będą w do 3 Mg łącznie wszystkich odpadów – stanowi to ilość transportową.

4. Przedstawienie skąd będą dostarczane zbierane odpady oraz opis ich dalszego postępowania, z uwzględnieniem ich odzysku lub unieszkodliwiania.

Inwestor wnioskował będzie o zbieranie odpadów na terenie starostwa rypińskiego (pozwolenie wydaje Starosta Rypiński).

Po zebraniu odpowiednich ilości transportowych odpady będą przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami (unieszkodliwiania i odzysku).

5. Informacja o odpadach, które będą magazynowane na zewnątrz hali.

Szczegółowo informacje odnośnie odpadów magazynowanych na zewnątrz hali wskazano w tabelach dotyczących „wskazania sposobu czasowego magazynowania zebranych odpadów”.

Dla lepszej czytelności poniżej wygenerowano informacje dotyczące odpadów magazynowanych na zewnątrz hali:

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
15 01 03	Opakowania z drewna	Poukładane w stosach obok hali magazynowej
15 01 07	Opakowania ze szkła	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 01 20	Szkło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej

16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 02 01	Drewno	Gromadzone selektywnie obok hali magazynowej na utwardzonej powierzchni
17 02 02	Szkło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
19 12 02	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
19 12 05	Szkło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
20 01 02	Szkło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej

6. Wyjaśnienie czy powierzchnia użytkowa przedmiotowej hali będzie zapewniała selektywne zbieranie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz mieszania się odpadów.

Przed wszystkim należy cały czas mieć na uwadze, że odpady gromadzone będą selektywnie:

- odpady inne niż niebezpieczne (inne niż guma, zużyte opony) w pojemnikach ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne oraz w wyznaczonym miejscu/boksie utwardzonym oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne (guma, zużyte opony);
- odpady niebezpieczne w pojemnikach hermetycznie zamkniętych ustawionych w paletach wannowych (wanna w palecie wielkości 1,2 m x 0,8 m) ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne, odpady nie będą przepakowywane (będą magazynowane w pojemniku odebrany oraz będą dalej przekazane w tym samym pojemniku), na palenie będzie jeden lub dwa pojemniki z odpadem tego samego rodzaju.

W każdej z części magazynu (część na odpady inne niż niebezpieczne i część na odpady niebezpieczne) jest możliwość ustawienia 40 palet. Dodatkowo w części na odpady inne niż niebezpieczne wskazano powierzchnię na boks odpadów gumy i zużytych opon. Przedstawiono to w załączniku A.

Średnio na palecie pojemnik z odpadami może stanowić masę 25 – 50 kg; mnożąc to przez ilość palet otrzymujemy: 25 * 80 = 2 Mg [50 * 80 = 4 Mg]. Jednocześnie wskazuje to, że w przedmiotowym budynku/planowanym magazynie można magazynować odpady do uzyskania ilości transportowej trzech ton (3 Mg.)

7. Przedstawienie graficzne usytuowania miejsc magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów, z uwzględnieniem niezbędnej powierzchni do ich bezpiecznego przechowywania, ściśle uwzględniając planowaną ilość i rodzaje zbieranych odpadów.

Informacje przedstawiono w załączniku A.

8. Zmiana dotycząca rodzaju zbieranych odpadów.

Wskazuje się następujący sposób czasowego magazynowania zebranych odpadów:

ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Gromadzone selektywnie w wyznaczonym miejscu utwardzonym oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 01 99	Inne niewymienione odpady	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 02 01	Odpady proszków powlekających	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

		niebezpieczne
09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
12 01 13	Odpady spawalnicze	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne, bądź (w przypadku odpadów zbelowanych) w belach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne, bądź (w przypadku odpadów zbelowanych) w belach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali
15 01 03	Opakowania z drewna	Poukładane w stosach obok hali magazynowej
15 01 04	Opakowania z metali	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne, bądź (w przypadku odpadów zbelowanych) w belach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali na paletach
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
15 01 07	Opakowania ze szkła	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne, bądź (w przypadku odpadów zbelowanych) w belach ustawionych w wyznaczonym miejscu hali na paletach
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 03	Zużyte opony	Gromadzone selektywnie w wyznaczonym miejscu utwardzonym oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 01 18	Metale nieżelazne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 19	Tworzywa sztuczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 01 20	Szkło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

	w 16 02 09 do 16 02 13	powierzchni koło hali magazynowej
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 07 99	Inne niewymienione odpady	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
17 02 01	Drewno	Gromadzone selektywnie obok hali magazynowej na utwardzonej powierzchni
17 02 02	Szkoło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 02 03	Tworzywa sztuczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 12 01	Papier i tektura	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 12 02	Metale żelazne	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
19 12 03	Metale nieżelazne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 12 05	Szkoło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

19 12 08	Tekstylia	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
20 01 01	Papier i tektura	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
20 01 02	Szkoło	Gromadzone selektywnie w kontenerze ustawionym na utwardzonej powierzchni koło hali magazynowej
20 01 10	Odzież	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
20 01 11	Tekstylia	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne

ODPADY NIEBEZPIECZE

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania]
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
08 04 11*	Osady z klejów i szceliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne

Uzupełnienie raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”

	rozpuszczalników	
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 01 07*	Filtry olejowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 01 13*	Płyny hamulcowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 06 06*	Selektywnie gromadzone elektrolit z baterii i akumulatorów	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne

	niebezpieczne	
18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Gromadzone selektywnie w pojemniku ustawionym na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne

W hali magazynowej odpady będą w taki sposób gromadzone i przechowywane, aby odpady niebezpieczne oddzielone były od odpadów innych niż niebezpieczne. Kontenery usytuowane na zewnątrz obok hali magazynowej będą ustawione na powierzchni utwardzonej (będą to cztery oddzielne kontenery na szkło, żelazo, glebę, zużyty sprzęt eklektyczny i elektroniczny). Miejsce magazynowania odpadów na działce przedstawiono w załączniku 10 Raportu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko dla inwestycji polegającej na „prowadzeniu punktu zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne”.

9. Podstawowe informacje na temat zabezpieczenia środowiska i ludzi w przypadku działalności związanej z obrotem niebezpiecznymi odpadami, szczególnie groźnymi, takimi jak: rtęć, azbest, odczynniki chemiczne, kwasy żrące oraz szczególnie bardzo toksyczne przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (odpady o kodzie 07 04 80¹).

Obejście zagrodowe jest całkowicie ogrodzone. Brama wjazdowa metalowa.

Miejsce magazynowania odpadów będzie w odpowiedni sposób zabezpieczone przed dostępem osób trzecich – wszystkie wejścia do budynku, w którym magazynowane będą odpady będą zamykane na czas, gdy punkt zbierania odpadów będzie nieczynny, nieruchomości, na której prowadzony będzie punkt zbierania odpadów będzie ogrodzona, brama wjazdowa będzie zamykana na czas, gdy punkt zbierania odpadów będzie nieczynny. Wszystkie odpady w postaci ciekłej lub zawierające składniki ciekłe będą gromadzone i przechowywane w specjalnie do tego celu przeznaczonych, odpowiednich, szczelnych pojemnikach dobranych do danego rodzaju odpadów wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów. Jeśli będzie to konieczne to pojemniki z odpadami dodatkowo będą umieszczane w kontenerach. Odpady w postaci stałej będą gromadzone i przechowywane w pojemnikach (lub kontenerach) dostosowanych do danego rodzaju odpadu, wyposażonych w przykrywkę lub jeżeli będzie to konieczne – w szczelne zamknięcia, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów. Możliwe będzie gromadzenie i przechowywanie odpadów opakowanych w inny sposób np.

zapakowanych w workach z tworzyw sztucznych, opakowanych folią, zapakowanych w kartonach itp.

Należy mieć na uwadze, że odpady gromadzone będą selektywnie i:

- odpady inne niż niebezpieczne (inne niż guma, zużyte opony) w pojemnikach ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne oraz w wyznaczonym miejscu/boksie utwardzonym oznaczonej części hali magazynowej na odpady inne niż niebezpieczne (guma, zużyte opony);
- odpady niebezpieczne w pojemnikach **hermetycznie zamkniętych ustawionych w paletach wannowych** (wanna w paletcie wielkości 1,2 m x 0,8 m) ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne, odpady **nie będą przepakowywane** (będą magazynowane w pojemniku odebrany oraz będą dalej przekazane w tym samym pojemniku), na paletcie będzie jeden lub dwa pojemniki z odpadem tego samego rodzaju.

W przypadku zauważenia wycieków z odpadów lub pojemników, opakowań z odpadami, natychmiast będą one umieszczone w nowych pojemnikach (nowy pojemnik musi pomieścić pojemnik uszkodzony) ustawionych ponownie w paletach wannowych. Wszystkie magazynowane odpady, w tym pojemniki, opakowania z odpadami, będą w widocznym miejscu odpowiednio oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację odpadu lub zawartości pojemnika, opakowania, a więc podany będzie rodzaj odpadu, w tym podane czy jest to odpad niebezpieczny czy też inny niż niebezpieczny oraz podany będzie jego kod.

Cała powierzchnia posadzi betonowej w hali magazynowej, w których planuje się magazynować odpady zostanie uszczelniona. Uszczelnienie posadzki zostanie wykonane przez wyłożenie na niej, płytek antypoślizgowych, nienasiąkliwych, odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. Podobnymi płytkami zostaną wyłożone wewnętrzne ściany tych pomieszczeń do wysokości ok. 30 cm od poziomu posadzki. Wyżej do wysokości ok. 2 m ściany zostaną pomalowane farbą odporną również na działanie agresywnych czynników chemicznych.

W posadce zostaną wykonane kratki ściekowe lub kanały ściekowe do zbierania i odprowadzania wody z mycia posadzki oraz ewentualnych wycieków z gromadzonych odpadów, których nie udało się wcześniej zneutralizować i usunąć przy użyciu sorbentów.

Rozkład i liczba tych kratek ściekowych czy też kanałów ściekowych zostanie tak zaprojektowany, aby z każdego miejsca hali magazynowej, w której zbierane będą odpady zapewniony był swobodny spływ do tych urządzeń. Posadzka zostanie wykonana ze spadkiem ok. 1% do tych urządzeń odpływowych.

Wykonany zostanie system zbierania i odprowadzania ścieków podszkawkowych (wody z mycia posadzki i ewentualnych wycieków) do zbiornika bezodpływowego.

Cała instalacja do odprowadzania tych ścieków oraz zbiornik do ich gromadzenia wykonane zostaną z materiałów odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. W ciągu systemu odprowadzającego ścieki posadzkowe z miejsca magazynowania odpadów do zbiornika zainstalowane zostaną odpowiednie urządzenia do podczyszczania tych ścieków w postaci separatora cieczy wraz z odstojnikiem i odolejaczem. Urządzenia podczyszczające ścieki technologiczne będą tak dobrane, aby zapewnić realizację obowiązków w zakresie jakości ścieków nałożonych na dostawcę ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w uzgodnieniu z przedsiębiorstwem, które przyjmować będzie ścieki.

UWAGA: Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do wyżej opisanego zbiornika do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej w miejscowości Głowińsk; po jej wybudowaniu Inwestor ścieki przemysłowe będzie odprowadzał do kanalizacji sanitarnej a zbiornik bezodpływowy będzie pełnił funkcję osadnika.

W hali magazynowej, w której zbierane są odpady wykonany zostanie odpowiedni system wentylacji nawiewno – wywiewnej hali. Zastosowana zostanie wentylacja mechaniczna.

Nad wrotami, przez które rozładowane lub ładowane będą odpady wykonane zostanie odpowiednie zadaszenie w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przed ewentualnym deszczem podczas działań związanych z rozładunkiem i ładunkiem odpadów.

Budynek, w którym magazynowane będą odpady zostanie wyposażony w odpowiednie urządzenia i odpowiednie środki do neutralizacji i usuwania ewentualnych wycieków i neutralizacji i usuwania części składników odpadów, które mogą ulec przypadkowemu potłuczeniu np. w odpowiednie zestawy mobilnych sorbentów pochłaniających wodę, oleje, płyny przemysłowe, produkty ropopochodne i chemikalia wraz z pojemnikami na wykorzystany sorbent, sorbenty uniwersalne, olejowe, chemiczne, sypkie, gąbki z roztworem wodorotlenku wapnia i sproszkowana siarką do neutralizacji rtęci itp. czyściwa i środki myjące. Resztki rtęci należy absorbować przy użyciu specjalnych firmowych preparatów jak np. Chemisorb Hg firmy E. Merck. Następnie zapakować w worki polietylenowe, czasowo przechować w pojemnikach oznaczonych etykietą R i przekazać służbie utylizacji odpadów. Po dokonanej neutralizacji i usunięciu wycieku posadzka w miejscu wycieku będzie myta wodą. Budynek wyposażony zostanie także w odpowiednie gaśnice p. ppż.

Wszelkie prace przy odpadach prowadzone będą w odpowiednich ubraniach roboczych oraz przy użyciu sprzętu ochrony osobistej.

Działania związane z załadunkiem odpadów będą prowadzone ze szczególną ostrożnością. Załadunek odbywać się będzie bezpośrednio z hali magazynowej, w której będą magazynowane na środek transportu. Środek transportu będzie tak parkowany, aby załadunek na skrzynie ładunkowa pojazdu odbywał się we wnętrzu hali magazynowej. Odpowiednia szerokość i wysokość wrót pozwala na taki sposób zaparkowania pojazdu. Poszczególne pojemniki i opakowania z odpadami będą tak układane na środek transportu,

aby nie zmieniały położenia zarówno w stosunku do siebie jak i do pojazdu oraz nie były narażone na przewracanie się i wypadnięcie z pojazdu.

10. Określenie sposobu przyjmowania, magazynowania i przechowywania ciekłych odpadów niebezpiecznych.

Postępowanie z odpadami niebezpiecznymi ciekłymi będzie się również odbywać w opisany wyżej sposób (rozdział 9); przy czym w szczególności należy mieć na uwadze, że

- odpady niebezpieczne będą przyjmowane, magazynowane i przekazywane w pojemnikach **hermetycznie zamkniętych ustawionych w paletach wannowych** (wanna w palecie wielkości 1,2 m x 0,8 m) ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne, odpady **nie będą przepakowywane** (będą magazynowane w pojemniku odebranym oraz będą dalej przekazane w tym samym pojemniku), na palecie będzie jeden lub dwa pojemniki z odpadem tego samego rodzaju.

W przypadku zauważenia wycieków z pojemników, opakowań z odpadami, natychmiast będą one umieszczone w nowych pojemnikach (nowy pojemnik musi pomieścić pojemnik uszkodzony) ustawionych ponownie w paletach wannowych. Wszystkie magazynowane odpady, pojemniki, opakowania z odpadami, będą w widocznym miejscu odpowiednio oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację odpadu lub zawartości pojemnika, opakowania, a więc podany będzie rodzaj odpadu, w tym podane czy jest to odpad niebezpieczny czy też inny niż niebezpieczny oraz podany będzie jego kod.

Cała powierzchnia posadzi betonowej w hali magazynowej, w których planuje się magazynować odpady zostanie uszczelniona. Uszczelnienie posadzki zostanie wykonane przez wyłożenie na niej, płytek antypoślizgowych, nienasiąkliwe, odporne na działanie agresywnych czynników chemicznych. Podobnymi płytkami zostaną wyłożone wewnętrzne ściany tych pomieszczeń do wysokości ok. 30 cm od poziomu posadzki. Wyżej do wysokości ok. 2 m ściany zostaną pomalowane farbą odporną również na działanie agresywnych czynników chemicznych.

W hali magazynowej, w której zbierane są odpady wykonany zostanie odpowiedni system wentylacji nawiewno – wywiewnej hali. Zastosowana zostanie wentylacja mechaniczna.

11. Szczegółowy sposób postępowania na wypadek powstania pożaru i wybuchu lub stanów awaryjnych.

Eksploatacja magazynu odpadów musi odbywać się zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego zatwierdzoną przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, w tym instrukcja postępowania na wypadek pożaru, które są umieszczone w widocznym miejscu

dla pracowników obsługi składowiska. Obiekt musi być wyposażony w stosowny sprzęt pożarniczy (gaśnice), sprzęt ratowniczy oraz środki gaśnicze (np. wapno, piasek).

W przypadku wystąpienia awarii należy zaprzestać przyjmowania odpadów oraz będące w magazynie odpady przetransportować do firm posiadających zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania lub odzysku oraz podjąć działania naprawcze:

- w przypadku utraty szczelności zbiornika natychmiast opróżnić zbiornik na ścieki przemysłowe oraz zebrać wyciek;
- w przypadku utraty drożności instalacji odprowadzania ścieków należy dokonać płukania metoda ciśnieniową poprzez zastosowanie przepłukania ciśnieniowego;
- w przypadku pożaru postępować zgodnie z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego; oraz natychmiast powiadomić Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Państwową Straż Pożarną.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska zostaje informowany o wystąpieniu awarii w sposób zwyczajowy tj. telefonicznie oraz pisemnie.

12. Opisanie zabezpieczenia gruntu przy rozładunku i załadunku oraz magazynowaniu substancji chemicznych i płynnych odpadów niebezpiecznych oraz przedstawienie planowanych zabezpieczeń środowiska w przypadku rozlania czy uszkodzenia opakowania (związki rtęci, kwasy żrące, odczynniki chemiczne).

Wszelkie prace przy odpadach prowadzone będą w odpowiednich ubraniach roboczych oraz przy użyciu sprzętu ochrony osobistej.

Działania związane z załadunkiem odpadów będą prowadzone ze szczególną ostrożnością. Załadunek odbywać się będzie bezpośrednio z hali magazynowej, w której będą magazynowane na środek transportu. Środek transportu będzie tak parkowany, aby załadunek na skrzynie ładunkowa pojazdu odbywał się we wnętrzu hali magazynowej. Odpowiednia szerokość i wysokość wrót pozwala na taki sposób zaparkowania pojazdu. Poszczególne pojemniki i opakowania z odpadami będą tak układane na środek transportu, aby nie zmieniały położenia zarówno w stosunku do siebie jak i do pojazdu oraz nie były narażone na przewracanie się i wypadnięcie z pojazdu.

Cała powierzchnia posadzi betonowej w hali magazynowej, w których planuje się magazynować odpady zostanie uszczelniona. Uszczelnienie posadzki zostanie wykonane przez wyłożenie na niej, płytek antypoślizgowych, nienasiąkliwych, odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. Podobnymi płytkami zostaną wyłożone wewnętrzne ściany tych pomieszczeń do wysokości ok. 30 cm od poziomu posadzki. Wyżej do wysokości ok. 2 m ściany zostaną pomalowane farbą odporną również na działanie agresywnych czynników chemicznych.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach hermetycznie zamkniętych ustawionych w paletach wannowych (wanna w palecie wielkości 1,2 m x 0,8 m) ustawionych na utwardzonej, oznaczonej części hali magazynowej na odpady niebezpieczne, odpady nie będą przepakowywane (będą magazynowane w pojemniku odebranych oraz będą dalej przekazane w tym samym pojemniku), na palecie będzie jeden lub dwa pojemniki z odpadem tego samego rodzaju.

W przypadku zauważenia wycieków z odpadów lub pojemników, opakowań z odpadami, natychmiast będą one umieszczone w nowych pojemnikach (nowy pojemnik musi pomieścić pojemnik uszkodzony) ustawionych ponownie w paletach wannowych. Wszystkie magazynowane odpady, w tym pojemniki, opakowania z odpadami, będą w widocznym miejscu odpowiednio oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację odpadu lub zawartości pojemnika, opakowania, a więc podany będzie rodzaj odpadu, w tym podane czy jest to odpad niebezpieczny czy też inny niż niebezpieczny oraz podany będzie jego kod.

W posadce zostaną wykonane kratki ściekowe lub kanały ściekowe do zbierania i odprowadzania wody z mycia posadzki oraz ewentualnych wycieków z gromadzonych odpadów, których nie udało się wcześniej zneutralizować i usunąć przy użyciu sorbentów.

Rozkład i liczba tych krutek ściekowych czy też kanałów ściekowych zostanie tak zaprojektowany, aby z każdego miejsca hali magazynowej, w której zbierane będą odpady zapewniony był swobodny spływ do tych urządzeń. Posadzka zostanie wykonana ze spadkiem ok. 1% do tych urządzeń odpływowych.

Wykonany zostanie system zbierania i odprowadzania ścieków podsadzkowych (wody z mycia posadzki i ewentualnych wycieków) do zbiornika bezodpływowego.

Cała instalacja do odprowadzania tych ścieków oraz zbiornik do ich gromadzenia wykonane zostaną z materiałów odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. W ciągu systemu odprowadzającego ścieki posadzkowe z miejsca magazynowania odpadów do zbiornika zainstalowane zostaną odpowiednie urządzenia do podczyszczania tych ścieków w postaci separatora cieczy wraz z odstojnikiem i odolejaczem. Urządzenia podczyszczające ścieki technologiczne będą tak dobrane, aby zapewnić realizację obowiązków w zakresie jakości ścieków nałożonych na dostawcę ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w uzgodnieniu z przedsiębiorstwem, które przyjmować będzie ścieki.

UWAGA: Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do wyżej opisanego zbiornika do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej w miejscowości Głowińsk; po jej wybudowaniu Inwestor ścieki przemysłowe będzie odprowadzał do kanalizacji sanitarnej a zbiornik bezodpływowy będzie pełnił funkcję osadnika.

Nad wrotami, przez które rozładowane lub ładowane będą odpady wykonane zostanie odpowiednie zadanie w celu zapewnienia odpowiedniej ochrony przed ewentualnym deszczem podczas działań związanych z rozładunkiem i ładunkiem odpadów.

Budynek, w którym magazynowane będą odpady zostanie wyposażony w odpowiednie urządzenia i odpowiednie środki do neutralizacji i usuwania ewentualnych wycieków i neutralizacji i usuwania części składników odpadów, które mogą ulec przypadkowemu potłuczeniu np. w odpowiednie zestawy mobilnych sorbentów pochłaniających wodę, oleje, płyny przemysłowe, produkty ropopochodne i chemikalia wraz z pojemnikami na wykorzystany sorbent, sorbenty uniwersalne, olejowe, chemiczne, sypkie, gąbki z roztworem wodorotlenku wapnia i sproszkowana siarką do neutralizacji rtęci itp. czyściwa i środki myjące. Resztki rtęci należy absorbować przy użyciu specjalnych firmowych preparatów jak np. Chemisorb Hg firmy E. Merck. Następnie zapakować w worki polietylenowe, czasowo przechować w pojemnikach oznaczonych etykietą R i przekazać służbie utylizacji odpadów. Po dokonanej neutralizacji i usunięciu wycieku posadzka w miejscu wycieku będzie myta wodą. Budynek wyposażony zostanie także w odpowiednie gaśnice p. ppż.

13. Opisanie zabezpieczenia magazynów środków niebezpiecznych (np. przed wstępem osób niepowołanych na teren magazynów).

Obejście zagrodowe jest całkowicie ogrodzone. Brama wjazdowa metalowa.

Miejsce magazynowania odpadów będzie w odpowiedni sposób zabezpieczone przed dostępem osób trzecich – wszystkie wejścia do budynku, w którym magazynowane będą odpady będą zamykane na czas, gdy punkt zbierania odpadów będzie nieczynny, nieruchomość, na której prowadzony będzie punkt zbierania odpadów jest ogrodzona, brama wjazdowa będzie zamykana na czas, gdy punkt zbierania odpadów będzie nieczynny.

14. Opisanie postępowania w przypadku wystąpienia szkody w środowisku.

W przypadku wystąpienia awarii należy zaprzestać przyjmowania odpadów oraz będące w magazynie odpady przetransportować do firm posiadających zezwolenia w zakresie unieszkodliwiania lub odzysku oraz podjąć działania naprawcze:

- w przypadku utraty szczelności zbiornika natychmiast opróżnić zbiornik na ścieki przemysłowe oraz zebrać wyciek;
 - w przypadku utraty drożności instalacji odprowadzania ścieków należy dokonać płukania metoda ciśnieniową poprzez zastosowanie przepłukania ciśnieniowego
- oraz natychmiast powiadomić Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska zostaje informowany o wystąpieniu awarii w sposób zwyczajowy tj. telefonicznie oraz pisemnie.

Działania naprawcze podejmowane są niezwłocznie po wystąpieniu szkody.

15. Informacje odnośnie wentylacji (uwzględniając ewentualne przechowywanie lotnych związków organicznych o wysokim stopniu toksyczności oraz odpady silnie korodujące i utleniające – odpady 11 01 05*-11 01 09-*)

W hali magazynowej, w której zbierane są odpady wykonany zostanie odpowiedni system wentylacji nawiewno – wywiewnej hali. Zastosowana zostanie wentylacja mechaniczna.

16. Postępowanie ze ściekami socjalno – bytowymi i technologicznymi.

Ścieki technologiczne:

Cała powierzchnia posadzi betonowej w hali magazynowej, w których planuje się magazynować odpady zostanie uszczelniona. Uszczelnienie posadzki zostanie wykonane przez wyłożenie na niej, płytek antypoślizgowych, nienasiąkliwych, odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. Podobnymi płytkami zostaną wyłożone wewnętrzne ściany tych pomieszczeń do wysokości ok. 30 cm od poziomu posadzki. Wyżej do wysokości ok. 2 m ściany zostaną pomalowane farbą odporną również na działanie agresywnych czynników chemicznych.

W posadce zostaną wykonane kratki ściekowe lub kanały ściekowe do zbierania i odprowadzania wody z mycia posadzki oraz ewentualnych wycieków z gromadzonych odpadów, których nie udało się wcześniej zneutralizować i usunąć przy użyciu sorbentów.

Rozkład i liczba tych kratek ściekowych czy też kanałów ściekowych zostanie tak zaprojektowany, aby z każdego miejsca hali magazynowej, w której zbierane będą odpady zapewniony był swobodny spływ do tych urządzeń. Posadzka zostanie wykonana ze spadkiem ok. 1% do tych urządzeń odpływowych.

Wykonany zostanie system zbierania i odprowadzania ścieków podszkawkowych (wody z mycia posadzki i ewentualnych wycieków) do zbiornika bezodpływowego.

Cała instalacja do odprowadzania tych ścieków oraz zbiornik do ich gromadzenia wykonane zostaną z materiałów odpornych na działanie agresywnych czynników chemicznych. W ciągu systemu odprowadzającego ścieki posadzkowe z miejsca magazynowania odpadów do zbiornika zainstalowane zostaną odpowiednie urządzenia do podczyszczania tych ścieków w postaci separatora cieczy wraz z odstojnikiem i odolejaczem. Urządzenia podczyszczające ścieki technologiczne będą tak dobrane, aby zapewnić realizację obowiązków w zakresie jakości ścieków nałożonych na dostawcę ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w uzgodnieniu z przedsiębiorstwem, które przyjmować będzie ścieki.

UWAGA: Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do wyżej opisanego zbiornika do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej w miejscowości Głowińsk; po jej wybudowaniu Inwestor ścieki przemysłowe będzie odprowadzał do kanalizacji sanitarnej a zbiornik bezodpływowy będzie pełnił funkcję osadnika.

Inwestor zobowiązany jest uzyskać **pozwolenie wodnoprawne** na odprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji innego podmiotu

Ścieki socjalno – bytowe:

Na terenie działki zamontowane są 2 szczelne bezodpływowe zbiorniki, oddziały do gromadzenia ścieków socjalno – bytowych z budynku mieszkalnego i oddzielny do gromadzenia ścieków socjalno – bytowych z pomieszczenia socjalnego urządzonego w budynku hali magazynowej, w którym planuje się zbierać odpady.

Ścieki socjalno bytowe będą odprowadzane do istniejących bezodpływowych szczelnych zbiorników oraz odbierane wozem asenizacyjnym przez specjalistyczne firmy i przekazywane do oczyszczalni ścieków.

17. Oszacowanie ilości powstających ścieków technologicznych.

Ilość ścieków technologicznych (ewentualne ścieki z prac porządkowych wynikających z ewentualnych wycieków) będzie tożsama z ilością pobieranej wody do celów porządkowych.

Przyjęto, że będą sflurowane według potrzeb, jednak nie rzadziej niż jeden raz w tygodniu.

gdzie: $F_{\text{magazynu}} = 120,00 \text{ m}^2$

$$q_j = 2,5[l / cykl] \cdot F[m^2]$$

$$q_{std} = 2,5 \cdot 120 = 300 \left[\frac{l}{\text{cykl}} \right]$$

$$q_{std/rok} = q_{std} \cdot 1 \frac{\text{cykl}}{h} = 300 \frac{l}{\text{cykl}} \cdot 1 \frac{\text{cykl}}{h} = 300 \frac{l}{h} = 300 \frac{l}{\text{tydzień}} \cong 15,6 \frac{m^3}{\text{rok}}$$

Zapotrzebowanie wody (ewentualne) na cele technologiczne będzie wynosić $15,6 \text{ m}^3/\text{rok} = 1,3 \text{ m}^3/\text{miesiąc}$.

Zatem ilość ścieków technologicznych szacowana jest na $1,3 \text{ m}^3/$ miesiąc. Przy czym należy pamiętać, że ich wytwarzanie wynikać będzie jedynie z ewentualnych wycieków, których występowanie jest mało prawdopodobne z racji gromadzenia odpadów w przystosowanych pojemnikach, nie mniej jednak zawiązując przyjęto jedno mycie na tydzień.

18. Wyjaśnienie stwierdzenia, że Inwestor nie dysponuje odpowiednimi terenami zielonymi.

Stwierdzenie, że Inwestor nie dysponuje odpowiednimi terenami zielonymi dotyczyło faktu, że grunt pod przydomowa oczyszczalnię ścieków powinien być przepuszczalny, a jak wynika z dennych geologicznych w rejonie zalegają do głębokości 10 m gliny (głina piaszczysta brązowa, glina zwałowa szara).

Ponadto dodatkowo w punkcie tym zaznacza się, że po ponownej analizie stwierdza się, że ścieki przemysłowe będą odprowadzane do opisanego wyżej w uzupełnieniu zbiornika do czasu wybudowania kanalizacji sanitarnej w miejscowości Głowińsk; po jej wybudowaniu Inwestor ścieki przemysłowe będzie odprowadzał do kanalizacji sanitarnej a zbiornik bezodpływowy będzie pełnił funkcję osadnika.